



- Uwagi:
I. Tarcza
1. Powierzchnia wulkanizowana surowa.
Na powierzchni wulkanizowanej nie dopuszcza się łusek z rzeliny i innych zanieczyszczeń, których nie usunie piaskowanie.
2. Ostre krawędzie stęplić.
3. Obrabione powierzchnie zabezpieczyć wazeliną techniczną.
4. Na powierzchni tarczy, na średnicy $\varnothing 40$ wymagane oznakowanie identyfikator producenta, data – rok i miesiąc produkcji; symbol mieszanki gumowej zgodny z PN

- II. Charakterystyka wkładki sprężynowej:
1. Ściskanie wkładki: Doksztalcenie na ściskanie wkładek z $37,5^{+0,03}$ do wymiaru 35 dopuszcza się obciążenia w granicach $1200 \pm 25\%$ KG
2. Ścinanie wkładki: Przy obciążeniu siłatnącą 300 KG ugięcie powinno wynosić nie mniej niż 6 mm i nie więcej niż 9 mm.

2	1	guma	stal S135	Tytuł/Nazwa, materiał, wymiary itp.		Numer
1	2	tarcza				
Uwaga: rysunek archiwizowany w systemie CAD. Wprowadzenie zmian wykazane na oryginalnie (CAD)						
Projektant/Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził – data	Plik	Data	Skala	
mgr inż. W. Karpiak		dir inż. S. Jurga	mgr inż. M. Lesiak	2005.03	1:1	
MPK S.A. Kraków			Wkładka sprężynująca			
Sekcja Tramwajowa			tolerancje zgodnie z		Zestępowanie rys. Edycja	Arkusz
			ISO 2768-mk		6609	1/1

