

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia
Wykonanie 4 szt. ramy wózków do wagonu typu SN3 zgodnie z wymaganą dokumentacją

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Nazwa zamawiającego: Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne Spółka Akcyjna w Krakowie

1.3.) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 003911311

1.4.) Adres zamawiającego:

1.4.1.) Ulica: Św. Wawrzyńca 13

1.4.2.) Miejscowość: Kraków

1.4.3.) Kod pocztowy: 31-060

1.4.4.) Województwo: małopolskie

1.4.5.) Kraj: Polska

1.4.9.) Adres poczty elektronicznej: zamowienia@mpk.krakow.pl

1.4.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: <http://www.mpk.krakow.pl/pl/>

1.5.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - osoba prawna, o której mowa w art. 4 pkt 3 ustawy (podmiot prawa publicznego)

1.6.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Transport publiczny

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Numer ogłoszenia: 2021/BZP 00057714/01

2.2.) Data ogłoszenia: 2021-05-18 20:07

SEKCJA III ZMIANA OGŁOSZENIA

3.1.) Nazwa zmienianego ogłoszenia:

Ogłoszenie o zamówieniu

3.2.) Numer zmienianego ogłoszenia w BZP: 2021/BZP 00044615/03

3.3.) Identyfikator ostatniej wersji zmienianego ogłoszenia: 03

3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

4.2.2. Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przed zmianą:

A. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie 4 szt. ramy wózka do wagonu typu SN3 zgodnie z wymaganą dokumentacją techniczną. B. Zakres zamówienia obejmuje: 1. Wykonanie czterech konstrukcji stalowych (S355J2G3), nitowanych (nity pełne spełniające minimum wymagania zawarte w normach DIN124 oraz DIN 660), ram z profili walcowych ze stali konstrukcyjnej

(S355J2G3) do wózków wagonów SN3. W przypadku braku dostępności elementów ze stali S335J2G3 Zamawiający dopuszcza zastosowanie stali S335J2+N.2. Wykonanie obróbki strumieniowo ścierniej konstrukcji po zmontowaniu do stopnia S2½ spełniające minimum wymagania zawarte w normie PN-ISO 8501-1.3. Dostarczenie najpóźniej do dnia odbioru częściowego następujących dokumentów w języku polskim (dokumentacja powykonawcza - dokumentacja dotyczy wszystkich 4 wózków):3.1. Atest na zgodność użytych profili stalowych (rodzaj i materiał). 3.2. Deklaracja zgodności użytych nitów (rodzaj i materiał).3.3. Potwierdzenie (oświadczenie) Wykonawcy, że rama podwozia wagonu została wykonana zgodnie z dostarczoną dokumentacją i spełnia minimum wymagania zawarte w normie EN15085, atesty spawalnicze.3.4. Potwierdzenie (oświadczenie) Wykonawcy, że realizowane procesy są objęte systemem działań spełniających minimum wymagania zawarte w normie EN ISO 9001 oraz procesy nitowania spełniają minimum wymagania zgodne z normą EN1090, 3.5.Badanie z próby połączenia nitowanego (oddzielnie dla każdego wymiaru nitu). Badanie zostanie wykonane w obecności przedstawiciela Zamawiającego na terenie Wykonawcy przed wykonaniem malowania.4. Zamawiający w miejscach gdzie nie można wykonać połączenia nitowego konstrukcji dopuszcza wykonanie połączenia śrubowego, każdorazowo po wcześniejszym uzgodnieniu tego faktu z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza, podział technologiczny a następnie prace spawalnicze jako wykonanie alternatywne dla detali w przypadku braku możliwości wykonania pozycji według dokumentacji konstrukcyjnej oraz łączenia śrubowe w przypadku braku możliwości nitowania niektórych elementów konstrukcji tylko w szczególnych przypadkach i za uprzednią zgodą Zamawiającego

Po zmianie:

A. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie 4 szt. ramy wózka do wagonu typu SN3 zgodnie z wymaganą dokumentacją techniczną. B. Zakres zamówienia obejmuje:1. Wykonanie czterech konstrukcji stalowych (S355J2G3), nitowanych (nity pełne spełniające minimum wymagania zawarte w normach DIN124 oraz DIN 660), ram z profili walcowych ze stali konstrukcyjnej (S355J2G3) do wózków wagonów SN3. W przypadku braku dostępności elementów ze stali S355J2G3 Zamawiający dopuszcza zastosowanie stali S355J2.2. Wykonanie obróbki strumieniowo ścierniej konstrukcji po zmontowaniu do stopnia S2½ spełniające minimum wymagania zawarte w normie PN-ISO 8501-1.3. Dostarczenie najpóźniej do dnia odbioru częściowego następujących dokumentów w języku polskim (dokumentacja powykonawcza - dokumentacja dotyczy wszystkich 4 wózków):3.1. Atest na zgodność użytych profili stalowych (rodzaj i materiał). 3.2. Deklaracja zgodności użytych nitów (rodzaj i materiał).3.3. Potwierdzenie (oświadczenie) Wykonawcy, że rama podwozia wagonu została wykonana zgodnie z dostarczoną dokumentacją i spełnia minimum wymagania zawarte w normie EN15085, atesty spawalnicze.3.4. Potwierdzenie (oświadczenie) Wykonawcy, że realizowane procesy są objęte systemem działań spełniających minimum wymagania zawarte w normie EN ISO 9001 oraz procesy nitowania spełniają minimum wymagania zgodne z normą EN1090, 3.5.Badanie z próby połączenia nitowanego (oddzielnie dla każdego wymiaru nitu). Badanie zostanie wykonane w obecności przedstawiciela Zamawiającego na terenie Wykonawcy przed wykonaniem malowania.4. Zamawiający w miejscach gdzie nie można wykonać połączenia nitowego konstrukcji dopuszcza wykonanie połączenia śrubowego, każdorazowo po wcześniejszym uzgodnieniu tego faktu z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza, podział technologiczny a następnie prace spawalnicze jako wykonanie alternatywne dla detali w przypadku braku możliwości wykonania pozycji według dokumentacji konstrukcyjnej oraz łączenia śrubowe w przypadku braku możliwości nitowania niektórych elementów konstrukcji tylko w szczególnych przypadkach i za uprzednią zgodą Zamawiającego