03 BELKA SCHODÓW B1L, B1P

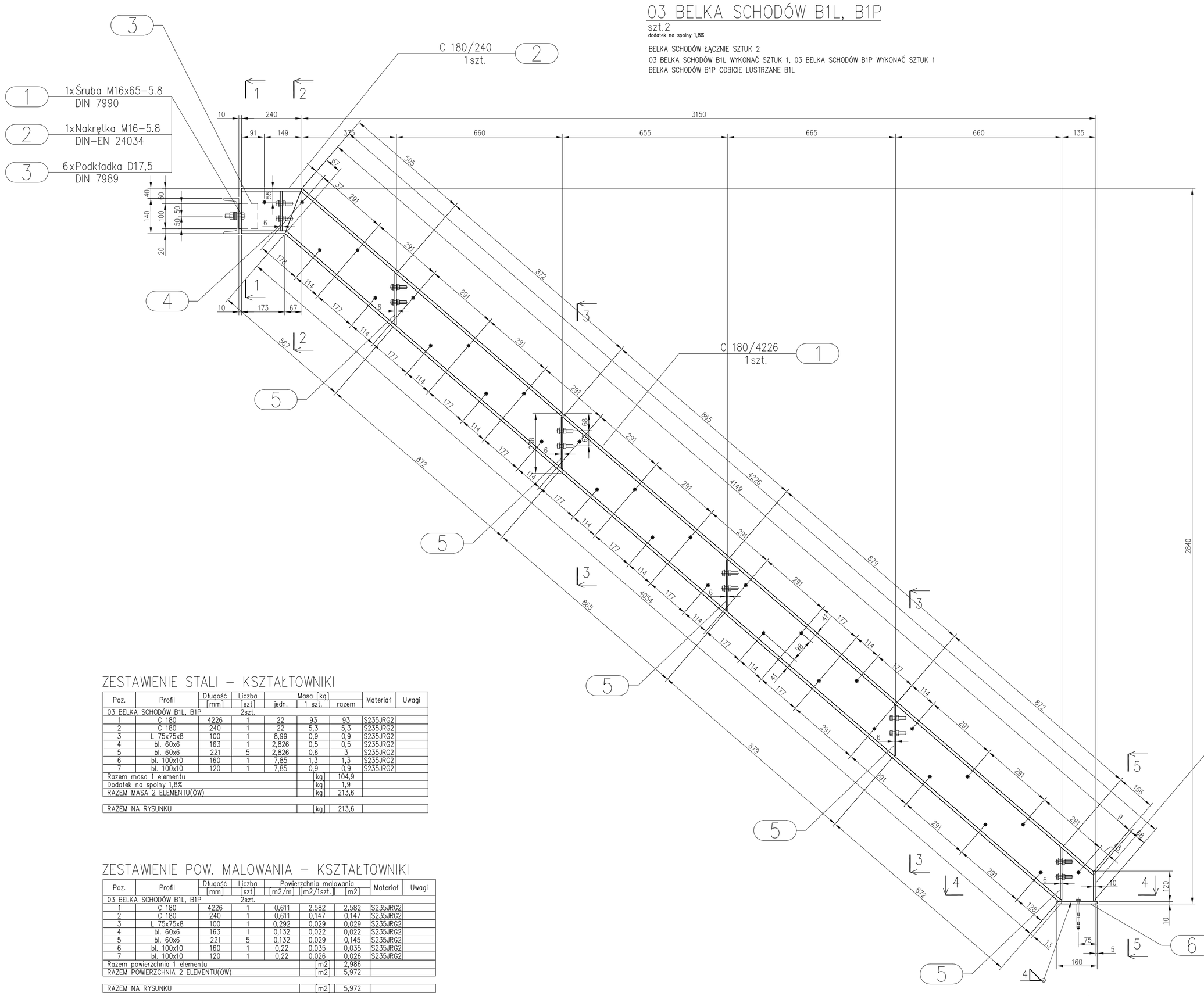
szt.2

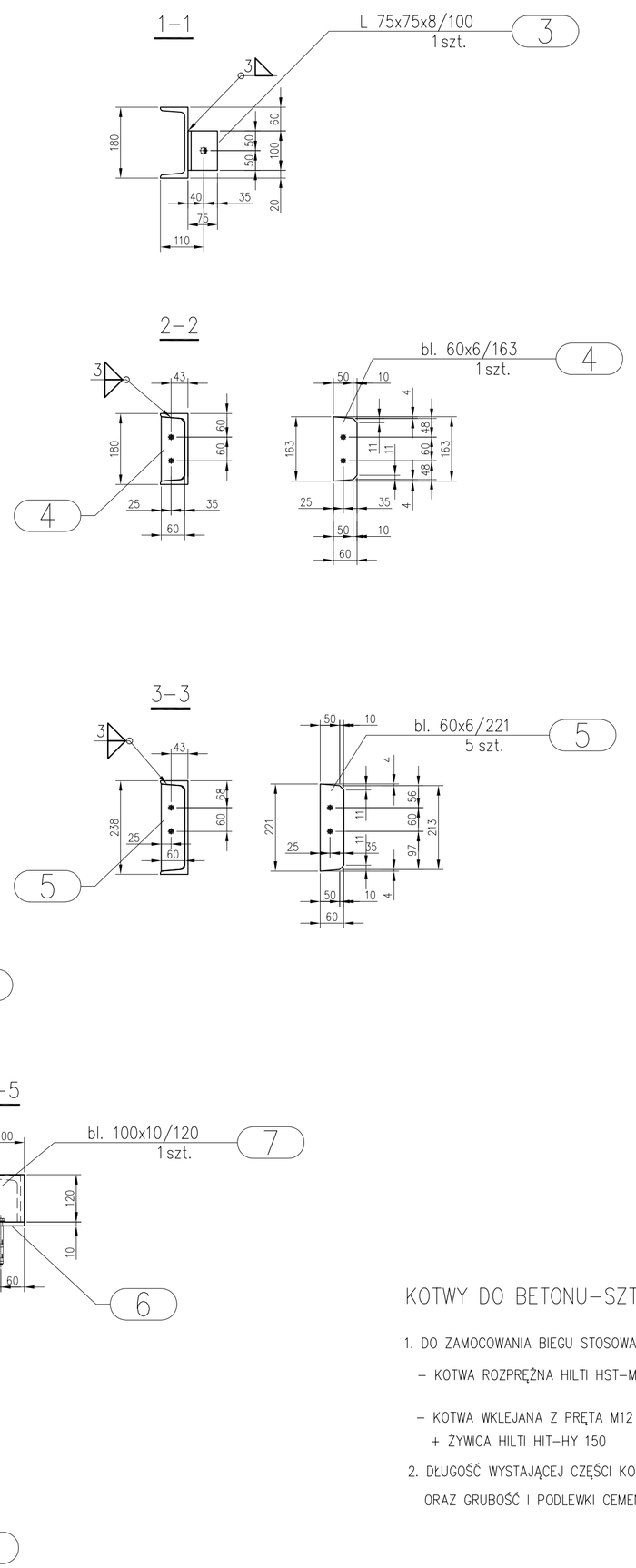
dodatek na spoiny 1,8%

BELKA SCHODÓW ŁĄCZNIE SZTUK 2

03 BELKA SCHODÓW B1L WYKONAĆ SZTUK 1, 03 BELKA SCHODÓW B1P WYKONAĆ SZTUK 1

BELKA SCHODÓW B1P ODBICIE LUSTRZANE B1L





ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt]	Masa [kg] jedn.	1 szt.	razem	Materiał	Uwagi
03 BELKA SCHODÓW B1L, B1P			2szt.					
1	C 180	4226	1	22	93	93	S235JRG2	
2	C 180	240	1	22	5,3	5,3	S235JRG2	
3	L 75x75x8	100	1	8,99	0,9	0,9	S235JRG2	
4	bl. 60x6	163	1	2,826	0,5	0,5	S235JRG2	
5	bl. 60x6	221	5	2,826	0,6	3	S235JRG2	
6	bl. 100x10	160	1	7,85	1,3	1,3	S235JRG2	
7	bl. 100x10	120	1	7,85	0,9	0,9	S235JRG2	
Razem masa 1 elementu					[kg]	104,9		
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	1,9		
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	213,6		
RAZEM NA RYSUNKU					[kg]	213,6		

ZESTAWIENIE POW. MALOWANIA – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt]	Powierzchnia malowania [m2/m]	[m2/1szt.]	[m2]	Materiał	Uwagi
03 BELKA SCHODÓW B1L, B1P			2szt.					
1	C 180	4226	1	0,611	2,582	2,582	S235JRG2	
2	C 180	240	1	0,611	0,147	0,147	S235JRG2	
3	L 75x75x8	100	1	0,292	0,029	0,029	S235JRG2	
4	bl. 60x6	163	1	0,132	0,022	0,022	S235JRG2	
5	bl. 60x6	221	5	0,132	0,029	0,145	S235JRG2	
6	bl. 100x10	160	1	0,22	0,035	0,035	S235JRG2	
7	bl. 100x10	120	1	0,22	0,026	0,026	S235JRG2	
Razem powierzchnia 1 elementu					[m2]	2,986		
RAZEM POWIERZCHNIA 2 ELEMENTU(ÓW)					[m2]	5,972		
RAZEM NA RYSUNKU					[m2]	5,972		

ZESTAWIENIE ŚRUB

Poz.	Nazwa	Liczba [szt]	Masa [kg] 1 szt.	razem	Uwagi
03 BELKA SCHODÓW B1L, B1P		2szt.			
1	Śruba M16x65-5.8	1	0,129	0,129	DIN 7990
2	Nakrętka M16-5.8	1	0,0337	0,0337	DIN-EN 24034
3	Podkładka D17,5	6	0,011	0,066	DIN 7989
Razem masa 1 elementu			[kg]	0,2287	
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)			[kg]	0,4574	
RAZEM NA RYSUNKU			[kg]	0,4574	

KOTWY DO BETONU-SZTUK 2, DLA BELKI B1L, B2L.

1. DO ZAMOCOWANIA BIEGU STOSOWAĆ KOTWE ROZPRĘŻNĄ LUB WKLEJANĄ.
   - KOTWA ROZPRĘŻNA HILTI HST-M12/50 DŁUGOŚĆI 145 MM, GŁĘBOKOŚĆ OTWORU 100 MM
   - KOTWA WKLEJANA Z PRĘTA M12 OCYNKOWANEGO DŁUGOŚCI 150 MM + ŻYWICA HILTI HIT-HY 150
2. DŁUGOŚĆ WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI KOTWY DOPASOWAĆ DO GRUBOŚCI MOCOWANEGO ELEMENTU, ORAZ GRUBOŚĆ I PODLEWKI CEMENTOWEJ.

UWAGI:

1. NIE OZNACZONE ELEMENTY STALOWE STYKAJĄCE SIĘ ZE SOBĄ SPAWAĆ – SPOINAMI NA PEŁNĄ DŁUGOŚĆ STYKU JAKO:
   - SPOINY PACHWINOWE O GRUBOŚCI 0,7x"G", GDZIE "G" OZNACZA GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
   - SPOINAMI CZOŁOWYMI DWUSTRONNYMI O GRUBOŚCI 0,5x"G", GDZIE "G" OZNACZA GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.

OZNACZENIA:

- ŚRUBA M30 OTWÓR ø33
- ŚRUBA M27 OTWÓR ø30
- ŚRUBA M24 OTWÓR ø26
- ŚRUBA M20 OTWÓR ø22
- ŚRUBA M16 OTWÓR ø18
- ŚRUBA M12 OTWÓR ø13
- ŚRUBA M10 OTWÓR ø11

TEMAT: PROJEKT STANOWISKA DO DEMONTAŻU I MONTAŻU ELEMENTÓW OSPRZĘTU NA DACHACH POJAZDÓW, ZLOKALIZOWANEGO W CZĘŚCI BUDYNKU NADWOZIOWNI.	DATA CZERWIEC 2016	NAZWISKO PROJEKTANTA	NUMER UPRAWNIEŃ/ SPECJALNOŚĆ	PODPIS
OBIEKT: STACJA OBSŁUGI AUTOBUSÓW PŁASZÓW UL. BISKUPIŃSKA 2 , 30-732 KRAKÓW	PROJEKTOWAŁ	inż. LESZEK TURNO	294/87 KONSTR.-BUD.	
INWESTOR: MPK S.A. KRAKÓW UL. ŚW. WAWRZYŃCA 13 31-060 KRAKÓW	PROJEKTOWAŁ			
BELKA SCHODÓW B1L I B1P	OPRACOWAŁ			
	SPRAWDZIŁ			
INŻ. LESZEK TURNO PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH I INŻYNIERSKICH 31-521 KRAKÓW UL.RUSAŁEK 10/2 TELEFON/FAX 12/4131898	STADIUM PROJEKTU TECHNICZNY	SKALA 1:10	NR RYSUNKU K07	