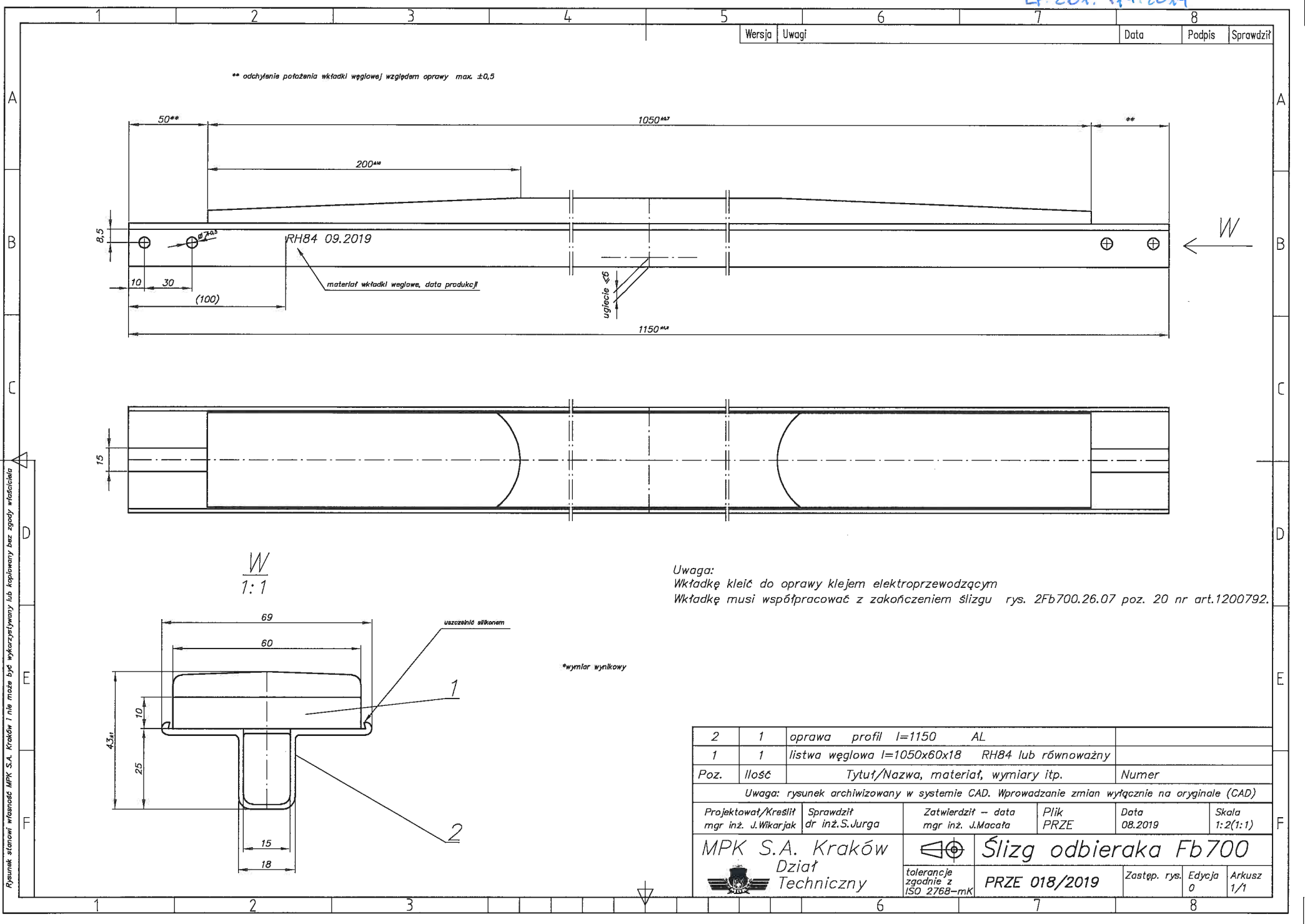


Zat. 6.1 do SIWZ
LP. 281. 14. 2019
poz. 1



** odchylenie położenia wkładki węglowej względem oprawy max. ±0,5

Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
--------	-------	------	--------	-----------

RH84 09.2019

materiał wkładki węglowej, data produkcji

ugłecie ≤ 6

1150**

W
1:1

Uwaga:
Wkładkę kleić do oprawy klejem elektroprzewodzącym
Wkładkę musi współpracować z zakończeniem ślizgu rys. 2Fb700.26.07 poz. 20 nr art.1200792.

Rysunek stanowi własność MPK S.A. Kraków i nie może być wykorzystywany lub kopiowany bez zgody właściciela

2	1	oprawa profil l=1150 AL	
1	1	listwa węglowa l=1050x60x18 RH84 lub równoważny	
Poz.	Ilość	Tytuł/Nazwa, materiał, wymiary itp.	Numer
Uwaga: rysunek archiwizowany w systemie CAD. Wprowadzanie zmian wyłącznie na oryginale (CAD)			
Projektował/Kreślił mgr inż. J. Wikarjak	Sprawdził dr inż. S. Jurga	Zatwierdził - data mgr inż. J. Macafa	Plik PRZE
MPK S.A. Kraków Dział Techniczny		Skala 1:2(1:1)	Data 08.2019
tolerancje zgodnie z ISO 2768-mK		Ślizg odbieraka Fb700	Edycja 0
		PRZE 018/2019	Zastęp. rys. 0
			Arkusz 1/1